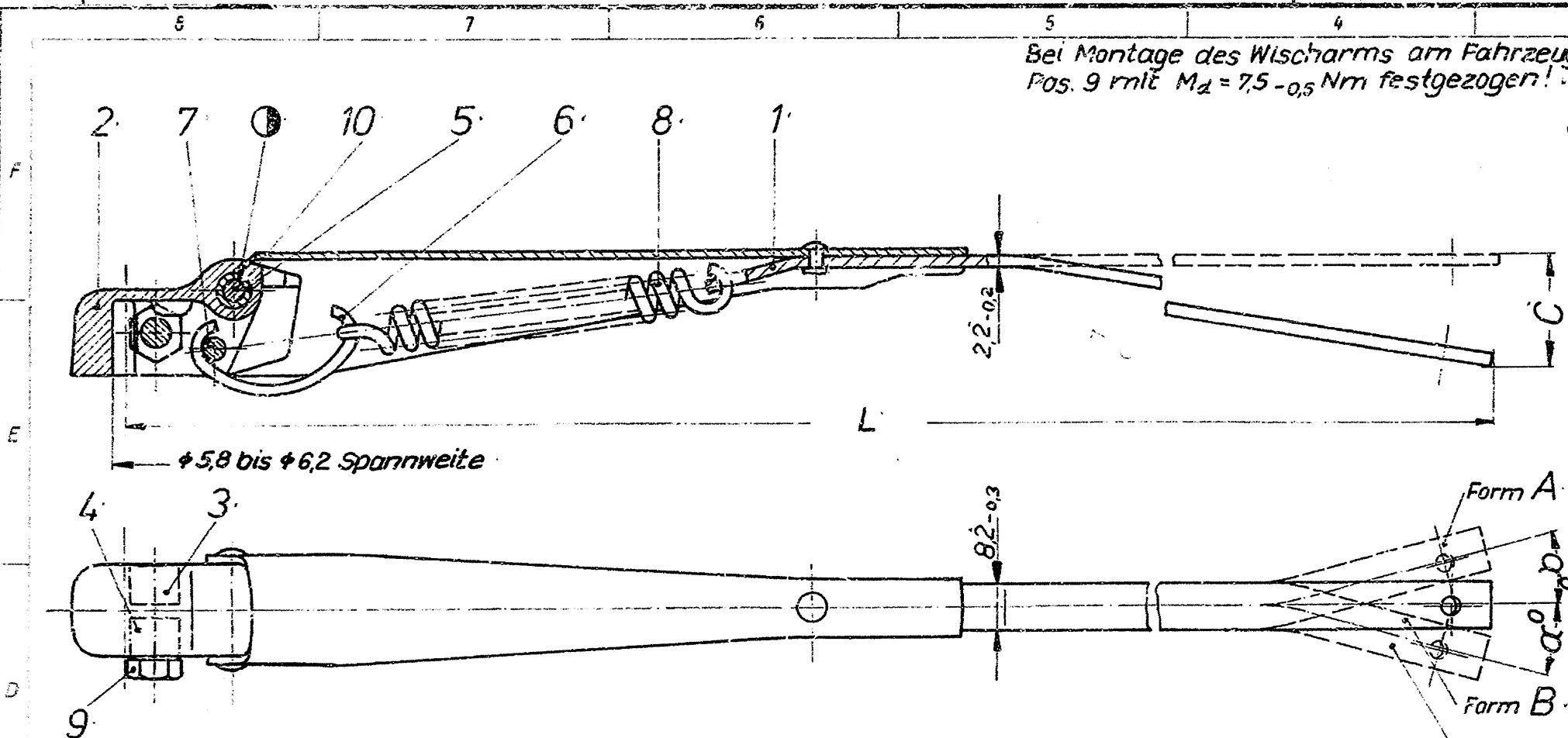




Bei Montage des Wischarms am Fahrzeug
Pos. 9 mit $M_4 = 7,5 - 0,5$ Nm festgezogen!

Pos. 5 und Pos. 7 in Pos. 2 symmetrisch eingepreßt

Auf richtige Montage der Pos. 3
und Pos. 4 ist zu achten!

Mikroverfilmt

Änd. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Nr.
1/14/76		neu eingeführt	9.12.76	Schäfer
1-6922		Pos. 7 war 905.339, Bemerkung „symmetrisch eingepreßt“ zugefügt	3.11.78	Schäfer
1-7394		Forts. Bl. 2 zugefügt	28.8.80	Zürcher
985132L		SNR 104.031 104.032 WERDEN FÜR	21.3.00	WIN
99571260		SNR 104.030 WIRD FÜR	21.3.00	WIN

Oberfläche: (6026 = sw-mt/lack/53.117)
(6100 = Al-farbig/lack/53.102)

11	099.496			Fett (nach Bedarf)	13.201
10	900.689	T	1	Niet F	21.402
9	901.635	T	1	Schraube SKT	21.184
8	908.316	B	1	Feder Z	
7	910.868	T	1	Stift Z	21.451
6	s.Tabelle	T	1	Buegel	31.505C
5	197.693	B	1	Buchse	
4	194.741	C	1	Stück, Klemm-	
3	194.740	C	1	Stück, Klemm-	
2	s.Tabelle	T	1	Befestigung	s. 194.747C
1	s.Tabelle	T	1	Zus Stange, Wisch-	31.244C

Sach-Nr.	Ersatz für	Form	Oberfl.	L ±2	C ±3	α° ±1°	Anpress- druck N	Pos.1 SWF 31.244C	Format	Pos.2 S. 194.747C	Format	Pos.6 SWF 31.505C	Eingeführt m. Änd.-Nr.	Ersetzt durch	MILESTONE
104.030	100.236Ts.31.002	B	6100	350	30	—	4 ± 0,5	193.636	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76		FOO
104.031	100.282Ts.31.002	B	6100	405	37	—	3,7 ± 0,5	193.634	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76	104.624	FOO
104.032	100.301Ts.31.002	B	6100	449	43	—	3,5 ± 0,5	193.632	T	194.746	T	196.097	1/14/76; 9.12.76	104.625	FOO
104.623	104.004Ts.31.002	B	6026	350	30	—	4 ± 0,5	192.772	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FO8
104.624	104.005Ts.31.002	B	6026	405	37	—	3,7 ± 0,5	192.771	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FO8
104.625	104.568Ts.31.002	B	6026	449	43	—	3,5 ± 0,5	192.770	T	193.287	T	196.097	1/29/77; 3.5.77		FO8

Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123) nicht entgratet entgratet

Nennmaß (kurzer Schenkel) 10 10 50 50 100 100

nicht tolerierte zul. Abweichung

DIN 3141	Oberflächenzeichen	7	77	777	7777
Reihe 3	zul. max. Fautiefe in µm	63	16	4	1

Paßmaße

Abmaße

nicht tolerierte Maße 6 6 30 30 100 100 300 100 100

zul. Abweichung

Kundenzeichnungs-Nr.

Oberfläche siehe Tabelle

Verk.-Bez.: WOMF.....

Werkstoff

1976 Tag Name Maßstab

Beur. 21.10. Schäfer

Gepr. /

WISCHARM

SWF

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

Zeichnungs-Nr. SWF 31.047

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR GUSTAV RAU GMBH 7100 BISTUFGHEIM

Blatt Nr.: 1 Forts. Bl.: 2